

クールマット ECO

～くるまるとECOになる～



省エネに大きく貢献

機器の温度の安定化に

火傷防止や熱中症対策に

 前田硝子株式会社

マットECO

～くるまるとECOになる～

ガラスマット断熱効果確認表

測定結果(実測値)

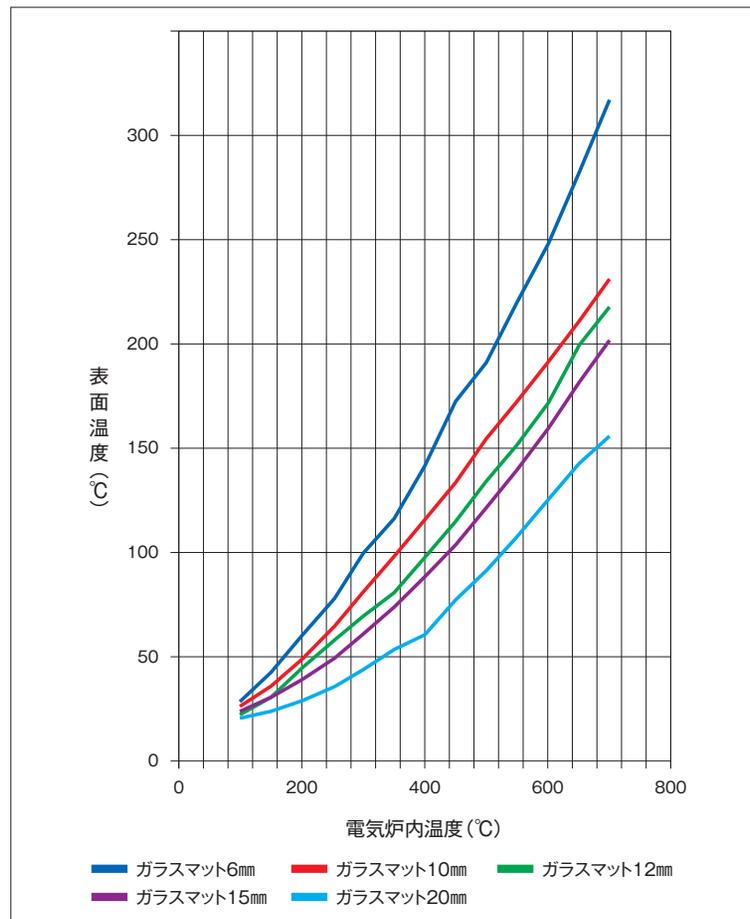
温度(°C)	試料(ガラスマット)別一表面温度				
	6mm	10mm	12mm	15mm	20mm
100	31°C	28°C	26°C	27°C	23°C
150	44°C	38°C	33°C	33°C	26°C
200	62°C	51°C	46°C	41°C	30°C
250	79°C	66°C	59°C	51°C	37°C
300	101°C	82°C	71°C	63°C	46°C
350	117°C	100°C	83°C	76°C	55°C
400	143°C	118°C	99°C	90°C	62°C
450	175°C	135°C	117°C	105°C	79°C
500	192°C	155°C	135°C	122°C	93°C
550	220°C	174°C	153°C	141°C	109°C
600	248°C	193°C	173°C	161°C	127°C
650	284°C	212°C	200°C	183°C	144°C
700	318°C	233°C	220°C	204°C	158°C

- ・室内平均温度:約20°C
- ・マット厚さが厚くなれば、断熱効果もUPします。
- ・上記数値は測定値であり保証値ではありません。

測定結果(実測値)

温度(°C)	試料(ガラスマット)別一断熱効果率				
	6mm	10mm	12mm	15mm	20mm
100	69%	72%	74%	74%	77%
150	70%	75%	78%	78%	83%
200	69%	75%	77%	80%	85%
250	68%	74%	76%	80%	85%
300	66%	73%	76%	79%	85%
350	66%	71%	76%	78%	84%
400	64%	71%	75%	78%	84%
450	61%	70%	74%	77%	82%
500	62%	69%	73%	76%	81%
550	60%	68%	72%	74%	80%
600	59%	68%	71%	73%	79%
650	56%	67%	69%	72%	78%
700	55%	67%	69%	71%	78%

- ・上記数値は測定値であり保証値ではありません。



上記、取付け後の外装表面設計温度表の通り、**クルマットECO**をバルブや機器に取付けることにより、外装面の温度が下がり、熱損失防止の観点から簡単にエネルギーの節約につながります。

熱計算によるメリット計算も行います

対象となる機器や配管の現在の熱放散量と**クルマットECO**を取付けた場合の熱放散量を計算し、年間あたりの節約金額を算出いたします。

省エネメリット計算

グローブバルブ弁JIS10K品の1個あたりの節約金額を算定

①条件

燃料単価(都市ガス)	59¥/m³
ボイラー効率	85%
平均発熱量	44,991KJ/m³
エネルギー単価	1.54¥/MJ
稼働時間	24hr/日
稼働日数	365日/年
外気温	29°C

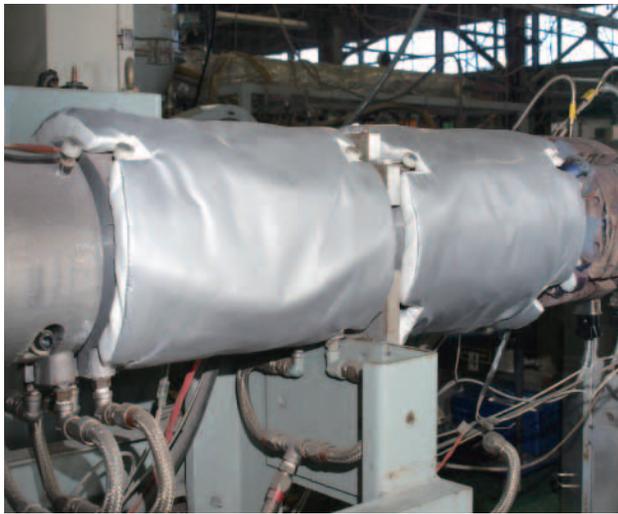
②メリット計算による節約金額

対象機種名	年間節約金額
グローブバルブ弁 65A	21,050円/年
グローブバルブ弁 100A	53,377円/年
グローブバルブ弁 125A	75,638円/年
グローブバルブ弁 150A	104,539円/年

熱計算から**クルマットECO**を取付けることにより、エネルギーコストの節約が可能となります。

尚、節約金額は諸条件によって大きく変動する場合がありますので、ご希望の場合は、各営業担当者までお尋ねください。

省エネ・機器温度の安定化に **クルマ**



成形機



成形機用カバー

クルマットECOは、断熱効果に優れ省エネルギー化に大きく貢献する再脱着可能な保温・保冷用カバーです。素材は不燃性であるガラス繊維を採用、外装材にはシリコンコーティングガラスクロスを使用することによって防水性や防油密性に優れています。

また、**クルマットECO**は成形機のシリンダー部分やバルブ・配管等に取り付けることにより放熱を抑制し、エネルギーコストの節約や樹脂温度の安定、成形時のブレ防止に大きな効果があります。

用途

押出機や射出成形機の保温と断熱

ボイラー・熱交換器の保温と断熱

バルブ・配管等の保温と断熱

各種建機・車輛の断熱カバー

ガラスマットECO

～くるまるとECOになる～



バルブ



特殊バルブ

特長

断熱効果に優れ
省エネルギーに貢献します

樹脂温度の安定や
成形時のブレ防止に貢献します

ユーザー様の対象機器の使用条件に
適合させるオーダーメイド品です

様々な
仕様・形状に対応します

温度条件に合わせて
基材の選定を致します

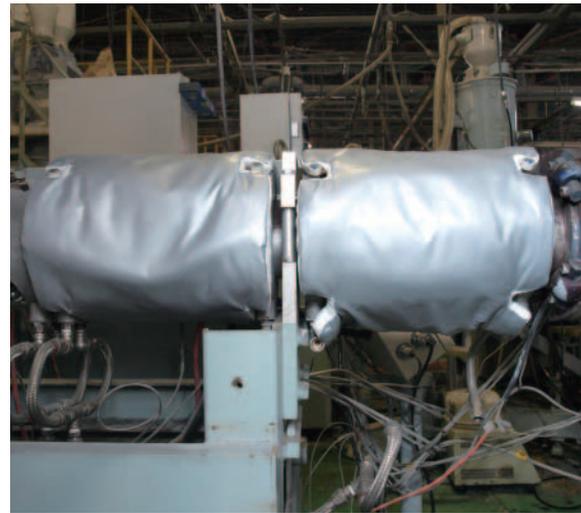
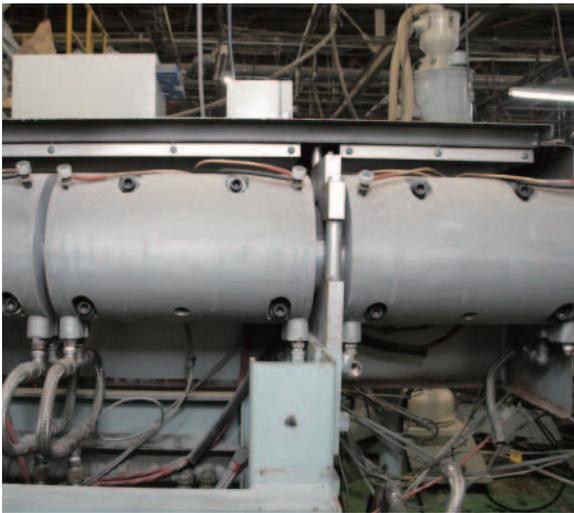
ユーザー様のご希望納期に
迅速に対応します

温度と使用材質の関係

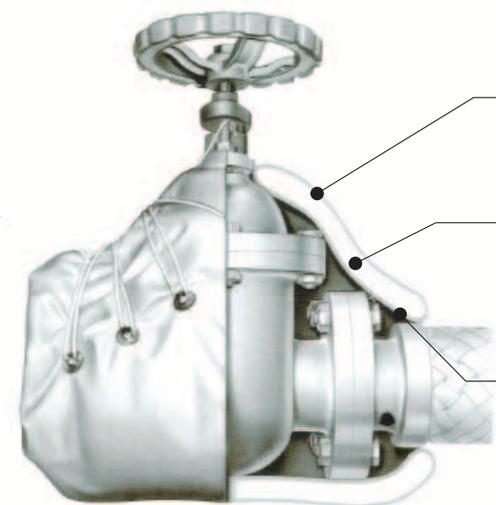
使用材質	外装材	シリコンコーティングガラスクロス	シリコンコーティングガラスクロス	シリカクロス
	断熱材	ガラスマット	ガラスマット	セラミックブランケット
	内装材	シリコンコーティングガラスクロス	耐熱ガラスクロス	シリカクロス
使用温度		0~200℃	201~350℃	351℃~

上記数値は測定値であり保証値ではありません。

施工例



仕様



①外装材：シリコンコーティングガラスクロス

ガラスクロスを使用することで防水・防汚に最適です。

②断熱材：ガラスマット、グラスウール

密度の高いガラスマットもしくはグラスウールを使用することでマジックテープやヒモで固定しても形状保持が可能です。

③内装材：シリコンコーティングクロス及び耐熱ガラスクロス

使用条件等により材質を選択することでより品質がよりよい商品となります。

総販売元



前田 隼子株式会社

ガラスクロス営業部

本 社／東京都品川区東大井1丁目6番1号 ㊦140-8521
TEL(03)3471-0111(代表)
TEL(03)3471-0127(直通)
FAX(03)3471-0146

大阪支店／大阪府大阪市北区中崎1丁目3番13号 ㊦530-0016
TEL(06)6315-0171(代表)
FAX(06)6315-0177

<http://www.maeda-gls.co.jp>

取扱店

--

年
年
年
年